



高刚性 高精度 高稳定性

- ▶ 产品采用先进的30° 混合式斜床身结构设计，使得机床具有极强的刚性、高精度和热稳定性；
- ▶ 主轴采用模块化设计，支撑轴承采用套筒式结构，前后两端都为双列柱滚子轴承，具有更好的刚性和耐冲击性；
- ▶ 刀塔为无抬升结构，采用伺服电机分度，三片鼠牙盘精确定位，液压可靠锁紧实现高速换刀及高刚性加工；
- ▶ X、Z轴丝杆采用双支承预拉伸结构，导轨形式采用进口直线滚柱导轨，快移速度可达到30m/min和36m/min。

高精 高性能 HIGH PRECISION HIGH PERFORMANCE

销售热线 — 020-81995926 — (数控机床)

T50技术参数

T50 TECHNICAL PARAMETERS

项目	单位	T50
床身最大回转直径	mm	φ550
最大加工直径	mm	φ330
最大加工长度	mm	500
主轴头形式		A2-6
主轴通孔直径	mm	φ62
中空液压卡盘（最大棒料通孔直径）	mm	φ51
主电机功率	kw	11
主轴转速	r/min	35-4000
刀架型式		伺服8工位刀塔
快速移动进给X/Z	m/min	20/24
机床外形尺寸（长×高×宽）	mm	2840×1780×1775
净重约	kg	3800

